

FRESADORA DE SEDE DE VÁLVULAS DE CABEÇOTE DE MOTO ALESADORA DE ASIENTOS DE VÁLVULAS DE CULATAS DE MOTOS

SUPREMA-M SÉRIE A



CAPACIDADE	CAPACIDAD	SUPREMA-M - Série A
Capacidade de fresar sede de válvula - Ø min. ~ máx.	Capacidad de alear asientos de válvulas - Ø min. ~ máx.	Ø 18 ~ Ø 40 mm

ESTRUTURA:	ESTRUCTURA:
- 01 Gabinete de chapa	- 01 Gabinete de lata
- 01 Eletro-ímã com (01) coluna e com (01) eixo porta ferramenta	- 01 Electro-iman con (01) columna y c/ (01) eje porta cuchilla
- 01 Motor pneumático acionamento via ar comprimido com (01) suporte	- 01 Motor neumático accionamiento via aire comprimido c/ (01) soporte
- 01 Medidor de vácuo para aferir assentamento da válvula	- 01 Medidor de vacío p/ aferir asentamiento de la válvula
- 01 Afiaador de ferramenta com (01) pedra diamantada	- 01 Afilador de cuchilla c/ (01) piedra diamantada
- 01 Chave de Aperto T-9 e (02) Chaves Allen	- 01 Llave de aprieto T-9 y (02) Llaves Allen
- 02 Cápsulas porta ferramenta números 2000 e 2001	- 02 Capsulas porta cuchilla números 2000 y 2001
- 02 Ferramentas números 41155, 41156 e L-12 (90 graus)	- 03 Cuchillas números 41155, 41156 y L-12 (90 grados)
- 09 Eixos guia piloto temperados e retificados, diâmetros: Ø 4.06 mm; Ø 4.97 mm; Ø 4.98 mm; Ø 5.43 mm; Ø 5.45 mm; Ø 5.46 mm; Ø 5.48 mm; Ø 5.49 mm; Ø 6.56 mm	- 09 Ejes guía piloto templados y rectificado, diámetros: Ø 4.06 mm; Ø 4.97 mm; Ø 4.98 mm; Ø 5.43 mm; Ø 5.45 mm; Ø 5.46 mm; Ø 5.48 mm; Ø 5.49 mm; Ø 6.56 mm

.dados técnicos sujeitos a alteração sem prévio aviso
.datos técnicos sujetos a cambio sin aviso previo



INDÚSTRIA DE MÁQUINAS CHINELATTO LTDA.
Rodovia SP-147, Km 104,7 - Cx.Postal: 260
CEP: 13480-970 - Limeira - SP - Brasil
Fone: +55 19 3446.4545 - Fax: +55 19 3446-4545 - R. 228
E-mail: chinelatto@chinelatto.com.br
Home-page: www.chinelatto.com.br



+55 (19) 9.9295-3073

FRESADORA DE SEDE DE VÁLVULAS DE CABEÇOTE DE MOTO ALESADORA DE ASIENTOS DE VÁLVULAS DE CULATAS DE MOTOS

**SUPREMA-M
SÉRIE B**

CAPACIDADE	CAPACIDAD	SUPREMA-M - Série B
Capacidade de fresar sede de válvula - Ø min. ~ máx.	Capacidad de alear asientos de válvulas - Ø min. ~ máx.	Ø 18 ~ Ø 40 mm



ESTRUTURA:	ESTRUCTURA:
- 01 Gabinete de chapa	- 01 Gabinete de lata
- 01 Eletro-ímã com (01) coluna e com (01) eixo porta ferramenta	- 01 Electro-iman con (01) columna y c/ (01) eje porta cuchilla
- 01 Medidor de vácuo para aferir assentamento da válvula	- 01 Medidor de vacío p/ aferir asentamiento de la válvula
- 01 Alavanca para giro do eixo porta ferramenta	- 01 Palanca para giro del eje porta cuchilla
- 01 Afiador de ferramenta com (01) pedra diamantada	- 01 Afilador de cuchilla c/ (01) piedra diamantada
- 01 Chave de Aperto T-9 e (02) Chaves Allen	- 01 Llave de aprieto T-9 y (02) Llaves Allen
- 02 Cápsulas porta ferramenta números 2000 e 2001	- 02 Capsulas porta cuchilla números 2000 y 2001
- 02 Ferramentas números 41155, 41156 e L-12 (90 graus)	- 03 Cuchillas números 41155, 41156 y L-12 (90 grados)
- 09 Eixos guia piloto temperados e retificados, diâmetros: Ø 4.06 mm; Ø 4.97 mm; Ø 4.98 mm; Ø 5.43 mm; Ø 5.45 mm; Ø 5.46 mm; Ø 5.48 mm; Ø 5.49 mm; Ø 6.56 mm	- 09 Ejes guía piloto templados y rectificados, diámetros: Ø 4.06 mm; Ø 4.97 mm; Ø 4.98 mm; Ø 5.43 mm; Ø 5.45 mm; Ø 5.46 mm; Ø 5.48 mm; Ø 5.49 mm; Ø 6.56 mm

.dados técnicos sujeitos a alteração sem prévio aviso

.datos técnicos sujetos a cambio sin aviso previo



INDÚSTRIA DE MÁQUINAS CHINELATTO LTDA.
Rodovia SP-147, Km 104,7 - Cx.Postal: 260
CEP: 13480-970 - Limeira - SP - Brasil
Fone: +55 19 3446.4545 - Fax: +55 19 3446-4545 - R. 228
E-mail: chinelatto@chinelatto.com.br
Home-page: www.chinelatto.com.br

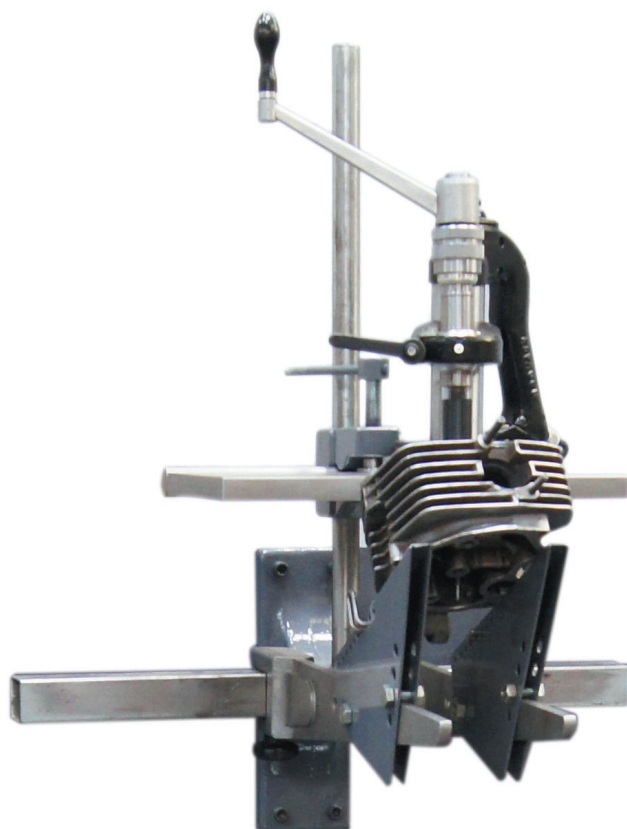


+55 (19) 9.9295-3073

FRESADORA DE SEDE DE VÁLVULAS DE CABEÇOTE DE MOTO ALESADORA DE ASIENTOS DE VÁLVULAS DE CULATAS DE MOTOS

**SUPREMA-M
SÉRIE C**

CAPACIDADE	CAPACIDAD	SUPREMA-M - Série C
Capacidade de fresar sede de válvula - Ø min. ~ máx.	Capacidad de alesar asientos de válvulas - Ø min. ~ máx.	Ø 18 ~ Ø 40 mm



ESTRUTURA:	ESTRUTURA:
- 01 Eletro-ímã com (01) coluna e com (01) eixo porta ferramenta	- 01 Electro-íman con (01) columna y c/ (01) eje porta cuchilla
- 01 Medidor de vácuo para aferir assentamento da válvula	- 01 Medidor de vacío p/ aferir asentamiento de la válvula
- 01 Alavanca para giro do eixo porta ferramenta	- 01 Palanca para giro del eje porta cuchilla
- 01 Afiador de ferramenta com (01) pedra diamantada	- 01 Afilador de cuchilla c/ (01) piedra diamantada
- 01 Chave de Aperto T-9 e (02) Chaves Allen	- 01 Llave de aprieto T-9 y (02) Llaves Allen
- 02 Cápsulas porta ferramenta números 2000 e 2001	- 02 Capsulas porta cuchilla números 2000 y 2001
- 02 Ferramentas números 41155, 41156 e L-12 (90 graus)	- 03 Cuchillas números 41155, 41156 y L-12 (90 grados)
- 09 Eixos guia piloto temperados e retificados, diâmetros: Ø 4.06 mm; Ø 4.97 mm; Ø 4.98 mm; Ø 5.43 mm; Ø 5.45 mm; Ø 5.46 mm; Ø 5.48 mm; Ø 5.49 mm; Ø 6.56 mm	- 09 Ejes guía piloto templados y rectificados, diámetros: Ø 4.06 mm; Ø 4.97 mm; Ø 4.98 mm; Ø 5.43 mm; Ø 5.45 mm; Ø 5.46 mm; Ø 5.48 mm; Ø 5.49 mm; Ø 6.56 mm

.dados técnicos sujeitos a alteração sem prévio aviso
.datos técnicos sujetos a cambio sin aviso previo



INDÚSTRIA DE MÁQUINAS CHINELATTO LTDA.
Rodovia SP-147, Km 104,7 - Cx.Postal: 260
CEP: 13480-970 - Limeira - SP - Brasil
Fone: +55 19 3446.4545 - Fax: +55 19 3446-4545 - R. 228
E-mail: chinelatto@chinelatto.com.br
Home-page: www.chinelatto.com.br



+55 (19) 9.9295-3073